

Описание товара Канальная сплит-система Daikin

FDA125A/RZQSG125L9V



Описание

Канальные кондиционеры Daikin FDA_A высоконапорного типа серии SEASONAL CLASSIC разработаны специально для работы в помещениях различного назначения. Широкие функциональные возможности модельного ряда, низкий уровень шума при работе и малый расход электрической энергии — отличительные черты этой серии. Канальные кондиционеры могут подключаться к воздуховодам и обслуживать сразу несколько комнат, а высоконапорное исполнение позволяет сделать сеть воздуховодов достаточно протяжённой.

Особенности и преимущества Daikin FDA125A/RZQSG125L9V:

- Инвертор оптимизирован для всех сезонов и позволяет экономить электроэнергию по сравнению с обычным кондиционером.
- Унифицированный модельный ряд внутренних блоков для работы на хладагентах R-32 и R-410A.
- Высокое внешнее статическое давление до 200 Па позволяет осуществлять кондиционирование удаленных помещений при помощи разветвленной сети воздуховодов.
- Автоматическая или ручная регулировка статического давления с помощью проводного пульта дистанционного управления позволяет точно подстроить номинальную производительность кондиционера под существующую сеть воздуховодов.
- Отвод конденсата с помощью встроенного дренажного насоса (высота подъема – до 625 мм).
- Возможность осуществлять забор воздуха снизу.

Характеристики

Тип внутреннего блока

Канальный

Уровень шума (внутренний блок), Дб	40
Страна производителя	Япония
Цвет	серебристый
Модель кондиционера	48 (до 150 м.кв)
Коэффициент эффективности EER	3.21
Коэффициент эффективности COP	3.51
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Электропитание	220-240/1/50
Мощность обогрева	13.5 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	3.74 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	3.85 кВт
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A/A
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-15 — 46
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-15 — 46
Диаметр жидкой магистрали, мм	9.52
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Максимальная длина трассы	50 м
Перепад высот	30 м
Уровень шума (внешний блок), Дб	54
Гарантийный срок	3 года
Габаритный размер (внутреннего блока)	70 × 140 × 30 см
Габаритный размер (внешнего блока)	32 × 94 × 99 см
Вес (внутренний блок)	45 кг
Вес (внешний блок)	74 кг
Пульт дистанционного управления	Опция
Расход воздуха, куб. м/ч	2340
Вес	119 кг
Способ установки	Есть
Хладагент	R 410A

определяемой ст. 437 ГК РФ.

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.