

Коммерческое предложение от 18.05.2025

Наименование товара: **Напольно-потолочная сплит-система Daikin FHA100A/RZQG100L9V**

Ссылка на товар: <https://prom-katalog.ru/catalog/napolno-potolochnye-split-sistemy/podpotolohnaya-split-sistema-daikin-fha100a-rzqg100l9v>



Описание

Напольно-потолочная сплит-система Daikin FHA_A предназначена для создания комфортного микроклимата. Функция равномерного распределения воздуха гарантирует отсутствие сквозняков и перепадов температур внутри помещения. Турбо-режим обеспечивает достижение комфортных условий в считанные минуты.

Особенности и преимущества Daikin FHA100A/RZQG100L9V:

- Инвертор оптимизирован для всех сезонов и позволяет экономить электроэнергию по сравнению с обычным кондиционером
- Идеальное решение для коммерческих помещений без натяжного потолка или с узким запотолочным пространством
- Блок можно располагать в углу или в нише благодаря тому, что он требует всего 30 мм пространства для обслуживания сбоку
- Функция настройки на высоту потолка сохраняет комфортное воздухораспределение при высоте потолков помещения до 3.8 м
- Снижение потребления энергии двигателем постоянного тока вентилятора

- Управление кондиционером через Интернет-соединение с помощью смартфонов (опция).
- Отвод конденсата с помощью встроенного дренажного насоса (опция, высота подъема – до 625 мм)
- Возможность осуществлять забор воздуха снизу

Характеристики

Тип внутреннего блока	Потолочный
Модель кондиционера	36 (до 100 м.кв)
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Максимальная длина трассы	75 м
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A/A
Мощность охлаждения	9500 Вт
Мощность обогрева	10800 Вт
Страна производителя	Япония
Потребляемая мощность (охлаждение)	2490 Вт
Потребляемая мощность (обогрев)	2610 Вт
Гарантийный срок	3 года
Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума (внутренний блок), Дб	42
Электропитание	220-240/1/50
Коэффициент эффективности EER	3.86
Коэффициент эффективности COP	3.95
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-15 — 50
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-20 — 15,5
Диаметр жидкой магистрали, мм	9.52
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Перепад высот	30 м
Расход воздуха, куб. м/ч	1680
Габаритный размер (внутреннего блока)	1590x235x 690x мм
Габаритный размер (внешнего блока)	940x1430x 320x мм
Вес (внешний блок)	95 кг
Вес (внутренний блок)	38 кг
Цвет	белый

Инвертор

Есть

Страна сборки

Чехия

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.